



REN VERKLIGHET

Välkommen till Textilia

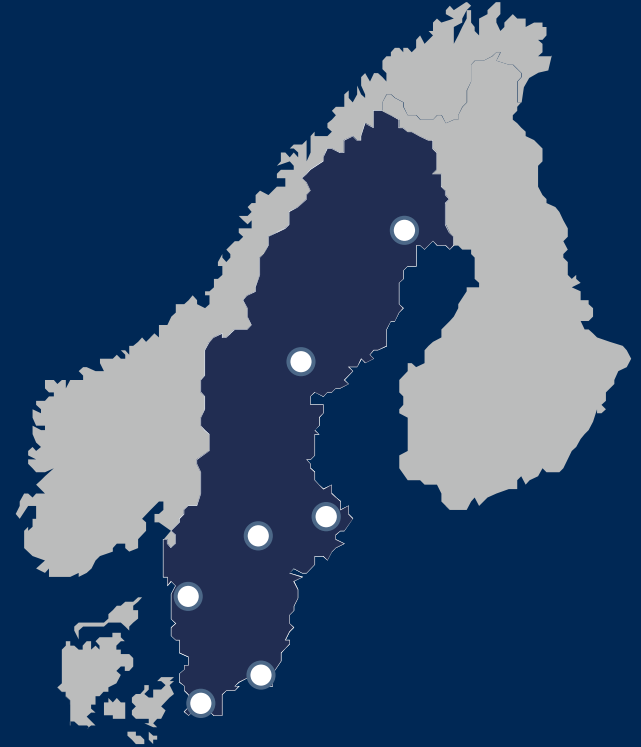
Leif Sunesson – Affärschef
Jonas Olaison - Hållbarhetschef



OM OSS

Vi erbjuder smarta, miljövänliga och kostnadseffektiva textilservicelösningar för kvalitetsmedvetna kunder inom vård och omsorgssektorn i Norden.

- Varje dag tvättar och levererar vi över 100 ton arbetskläder och textilier över hela landet.
- Ca 650 anställda.
- Rikstäckande med sju anläggningar i Sverige. Från Boden i norr till Malmö i söder.
- Omsättning ~700 mkr / år
- Marknadsledare inom vård och omsorg
- Ägs sedan 2017 av De forenade dampvaskerier (DFD)



Upphandlingsprocessen

Hur får man till ett bra avtal för hållbar textilservice?

1. Upphandlingsmyndighetens krav
2. Fråga leverantören om bästa kraven? RFI
3. Skicka ert förfrågningsunderlag på remiss
4. Lyssna på leverantörernas frågor under anbudsperioden

Tänk på!

- Se till att textilierna används
 - Rätt fibrer i textilierna
 - Rätt modeller - återanvändbara
 - Rätt antal modeller
 - Minska kassationer och svinn
 - Avtalslängd
- Se till att använda textilier återanvänds
 - Re-Cycling
 - Up-Cycling
- Se till att utveckla avtalet under avtalsperioden

EN HÅLLBAR AFFÄRSMODELL

MILJÖ



- 3 Svanen-certifierade enheter.
- Minskat vattenförbrukning med 37 % (2009-2019).
- Minskat utsläpp av fossil koldioxid med 69% (2009-2019).
- El-inköp "Bra miljöval - Vattenkraft".
- Enbart förnyelsebar energi - uppvärmning & ångproduktion.
- Sparsam körteknik.
- Återanvändning av kasserade textilier.

KVALITET



- Tvätteriförbundets auktorisation.
- 97 % av artiklar uppfyller DEKO-TEX Standard 100.
- Trippelcertifiering
 - ISO 9001 (kvalitet)
 - ISO 14001 (miljö)
 - ISO 45001 (arbetsmiljö).
- Trippel A kreditvärdighet.

SOCIALT ANSVARSTAGANDE



- Amfori Business Social Compliance Initiative (BSCI).
- Noga utvalda underleverantörer av textilier.
- Egna platsbesök.
- Inköp av artiklar - EU Ecolabel, Svanen eller GOTS
- Samarbetar med Samhall, svensk arbetsförmedling, samt Kungliga vetenskapsakademien.

HYGIEN



- Hygienstandard SS-EN 14065.
- Kontinuerliga kontroller av Ph & konduktivitet.
- Kontinuerliga kontroller av rätt temperatur i tvättrör & maskiner.
- Mikrobiella-tester av tvättprocessen 4ggr/ år.
- Hygienplan.
- Hygienutbildning.
- Kontinuerlig uppföljning.